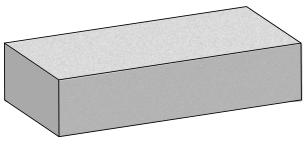
TECHNICKÝ LIST (ES04)
BETONKA

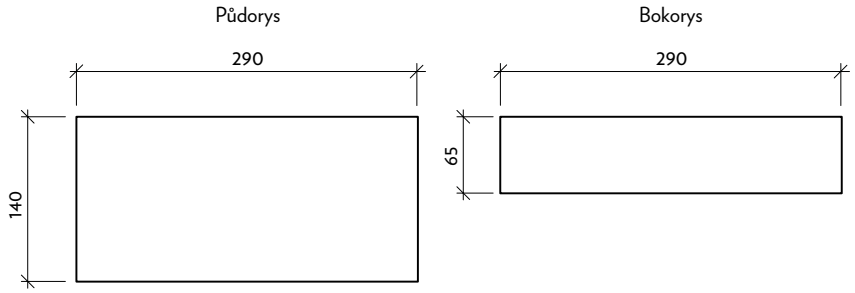
Technické údaje výrobku:

Prvek rozměrů klasické pálené cihly vhodný k vyzdívání revizních šachet, obezdívek komínů, zídek i plotů. BETONKU je také možné klást podobně jako betonovou dlažbu a využít ji ke zpevnění podlah sklepů či jiných technických prostor. Je téměř nenasákavá, což oproti klasické cihle zaručuje delší životnost. Prvky se spojují zdicí a spárovací maltou a neomítají se. Tloušťka spárovací malty se uvažuje 1 cm a podle toho je počítána spotřeba ks/m².

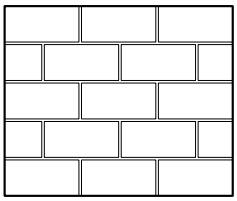


	skladebné rozměry [mm] **			počet			množství	hmotnost*	
Technické parametry	výška	délka	šířka	vrstev	ks/vrstva	ks/paleta	m²/paleta	kg/ks	kg/paleta
cihla	75	300	140	5	48	240	5,4	6,1	1489

Tvar výrobku:



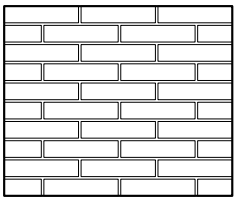
Příklady vzorových skladeb:



Spotřeba: 22,2 ks/m²

Použití:

- vyzdívky revizních šachet (vodovody, kanalizace)
- tenké dělicí příčky
- zpevnění podlah sklepních prostorů



Spotřeba: 44,4 ks/m²

Použití:

- zdicí prvek - náhražka pálených cihel (vyšší pevnost a menší nasákavost)

** Skladebné rozměry uvádějí rozměry prvku po jeho uložení nebo s minimální spárou.
* Hmotnost palety je uváděna včetně váhy palety samotné.

TECHNICKÝ LIST (ES04)

BETONKA

CHARAKTERISTIKA A VLASTNOSTI

Zdicí prvek BETONKA je vyráběn z vibrolisovaného vysokopevnostního betonu. Spolupůsobení tlaku a vibrace zajišťuje u těchto vibrolisovaných výrobků vysokou pevnost. Vysoká hutnost dává prvkům vynikající mechanicko–fyzikální vlastnosti:

- pevnost v tlaku
- mrazuvzdornost
- požární odolnost
- optimální drsnost povrchu
- vysokou estetickou hodnotu
- vysokou přesnost
- minimální nasákavost

Technologie výroby umožňuje optimální využití speciálního betonu, které zaručuje splnit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 772-1.

Produkty společnosti CS-BETON s.r.o. jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001:2001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001:2005. V celém procesu výroby jsou výrobky podrobovány náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zázemí silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.