



Systémy suché výstavby

Technický list

03/2023



UNIFLOTT IMPRÄGNIERT

Speciální sádrový impregnovaný výplňový tmel s vysokou pevností a nízkým smršťováním k ručnímu tmelení konstrukcí suché výstavby

Popis výrobku

Uniflott Imprägniert je speciální směs sádry a zušlechťujících přísad, které zajišťují jeho širokopásmové a jedinečné využití především v prostorách se zvýšenou vlhkostí (koupelny, kuchyně, sociální zařízení, garáže, sklepy, chodby apod.).

Pro tmelení vnitřních konstrukcí suché výstavby:

- Sádrokartonové impregnované desky s neporušenou originální hranou HRAK (půlkulatá zploštělá zploštělá) kotvených na spodní kovovou konstrukci bez výztužných pásek.
- Sádrokartonové impregnované desky s AK (zploštělá hrana) nebo smíšené hrany s výztužnými páskami (např. páska Kurt)

Jedinečné vlastnosti:

- UNIFLOTT IMPRÄGNIERT jako jediný umožňuje vyplnění originálních hran HRK a HRAK bez použití výztužné pásky
- Ideální do míst se zvýšenou vlhkostí
- Pro základní tmelení impregnovaných sádrokartonových konstrukcí
- Zelené probarvení hmoty po zaschnutí odpovídající barvě papíru impregnovaných desek
- Velmi vysoká odolnost proti prasknutí a trhlinám
- Nízké smrštění a propadání spáry
- Snadné vyplnění spár
- Krémovitá a hladká konzistence s dostatečnou tuhostí
- Nevytéká ze spáry
- Vysoký a rychlý nárůst pevnosti ve vytmelované spáře
- Rychlé vysychání
- Snadné broušení
- Jednoduché čištění nářadí vodou

Provedení

Podklad a příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, nosný, dostatečně stabilní, pevný, rovný a čistý. Volné částice a prach musí být zcela odstraněny. Řezané hrany je vhodné předem štětce opatřit Knauf Hloubkovou penetrací/Tiefengrund. Sádrokartonová konstrukce musí být namontována v souladu s požadavky na konstrukci (viz. Technický list požadované konstrukce). Musí být zajištěno dostatečné vyschnutí stavby a konstrukce nesmí být dále zatížena vlhkostí (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Rozmíchání:

Knauf Uniflott Imprägniert pozvolna, rovnoměrně, zlehka rukou sypte do čisté studené vody až těsně po hladinu vody (max. 5 kg směsi na 2,4 litru vody). Nechte nasát cca 2 – 3 minuty vodu do směsi a ručně nebo pomaloběžným míchadlem rozmíchejte do jemné konzistence. Nepřidávejte již suchou směs, jinak by mohly vzniknout nerozmíchané části a hrudky. Míchací nádoba musí být před každým rozmícháním dokonale čistá a vymytá, jinak nebude mít namíchaná směs obvyklé vlastnosti a čas tuhnutí.

Zpracování:

Provádí se obvykle ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku se širokou špachtlí zcela vyplní spáry a přetmelí prohlubně po montážních prvcích (např. hlavičky šroubů). Ve druhém pracovním kroku se hladítkem nanesená hmota roztáhne do šířky a vytmelí se do roviny sádrokartonové desky. V případě potřeby se provede vyztužení spár desk, viz Upozornění pro použití výztužné pásky. Po celoplošném vyschnutí vytmelených ploch je možné povrch přebrousit (ručně nebo strojně sádrokartonářským bruslem s brusnou mřížkou o zrnitosti 100 případně vyšší). Nářadí vždy ihned omyjte čistou vodou. Dodržujte teplotu podkladu a teplotu při zpracování, která nesmí být nižší než +10 °C. Po zatmelení nesmí dojít k objemovým změnám na konstrukci vlivem vlhkosti vzduchu v interiéru. Tmelení vždy provádějte až po veškerých mokřích procesech v interiéru (např. dodatečné provádění litých potěrů, podlah, omítek apod.)

Upozornění pro použití výztužné pásky:

Speciální sádrový výplňový tmel UNIFLOTT IMPRÄGNIERT jako jediný umožňuje vyplnění neporušených originálních hran HRK a HRAK namontovaných na kovové spodní konstrukci bez použití výztužné pásky. V ostatních případech (řezané hrany, smíšené hrany, AK, FK, SK dřevěná spodní podkonstrukce apod.) je použití výztužné pásky nezbytné.

Výztužná páska KNAUF KURT

Pro vytvoření spoje s nejvyšší odolností použijte sklopapírovou pásku KNAUF KURT. Tmel naneste do připraveného spoje (řezané spáry je doporučeno odprášit a předem opatřit nátěrem KNAUF Tiefengrund/Hloubková penetrace) vždy celoplošně, tmel srovnejte tak, aby zůstal na podkladu v minimální tloušťce 1 mm, ihned do čerstvého nezaschlého tmelu vložte výztužnou pásku KURT (vnější stranou pásky ke spáře) a pevně přimáčkněte a srovnejte hladítkem. Přebytečný tmel stáhněte do roviny a spoj nechte vytvrdnout. Následně vyrovnejte do požadované povrchové kvality.

Papírová výztužná páska

V případě použití papírové výztužné pásky postupujte stejným způsobem. Vždy dbejte na to, aby byl tmel pod vkládanou páskou nanesen celoplošně a v tloušťce min. 1 mm. V opačném případě mohou vznikat pod papírovou páskou dutiny a nebude tak plnit výztužnou funkci.

Skelná výztužná páska

Skelná výztužná páska se vkládá v případě tmelení originálních hran HRK a HRAK do čerstvě naneseného a do roviny staženého tmelu. V případě ostatních hran je nezbytné spoje předem vytmelit a nechat vytvrdnout, následně nanést tmel a ihned vložit skelnou výztužnou pásku a povrch vyhladit.

Samolepicí výztužná mřížka

Při použití samolepicí výztužné mřížky je nutné zajistit, aby byla celá spára pod výztužnou mřížkou důkladně vyplněna tmelem a zároveň, aby při nalepení nebo následném vytmelování spáry nedošlo k prohnutí výztužné mřížky. Výztužná mřížka musí být vždy důkladně napnutá, jinak pevnost spoje výrazně klesá. Prohnutá mřížka nepřenáší tahová napětí ve spáře a veškerá napětí se přenáší přímo do tmelu, což může vést k vlasovým trhlinám ve spáře. Takto provedený spoj nemá vlastnosti odpovídající spoji s výztužnou páskou. V rámci zajištění dokonalého podtmelení a vyplnění spáry tmelem a snížení rizika prohnutí pásky je doporučeno provést při použití samolepicí výztužné mřížky vždy podtmelení spoju originálních i řezaných hran.

Doba zpracování:

Od namíchání po dobu asi 45 minut do začátku tuhnutí (při přibližně +20 °C). Nižší teploty zkracují dobu zpracování, vyšší teploty prodlužují dobu zpracování. Nečisté nádoby a nástroje také mohou zkrátit dobu zpracování. Tuhnoucí materiál již nerozmíchejte a dále nezpracovávejte.

Provedení nátěru a jiných povrchových úprav:

Před prováděním povrchových úprav musí být provedený tmel zcela vyschlý a natíraná plocha zbavená prachu. Vždy je vhodné povrch před nátěrem opatřit sjednocujícím penetračním nátěrem Knauf Hloubková penetrace/Tiefengrund případně penetračním nátěrem sjednocujícím nasákavost Knauf Grundierung, nanášeným malířským válečkem, aby se sjednotila savost tmelených ploch a papírového povrchu sádrokartonových desek. Dokonalou jemnou strukturu výmalby dosáhnete použitím vhodného malířského válečku s krátkým chlupem a nízkým polstrem a správným ředěním nátěrové hmoty. Jednotlivé vrstvy penetrace a nátěru musí být prováděny v souladu s doporučením výrobce malířských barev a po dostatečném zaschnutí podkladních vrstev. Pro aplikaci tapet je vhodné použít pouze lepidla vyrobená z methylcelulózy. V prostoru, který má být obložen a předpokládá se tam i možnost odstříkující vody je vhodné vytmelenou konstrukci opatřit celoplošně Knauf Tekoutou hydroizolací.

Skladování a manipulace:

Doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál (5 kg) zpracujte do 9 měsíců, od data výroby uvedeného na obalu.

Podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75%. Pytle po otevření zpracujte v nejkratším možném termínu. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností výrobku.

Třída a kategorie bezpečnosti:

Klasifikace látky nebo směsi:

Ve smyslu nařízení 1272/2008 není tento výrobek klasifikován jako nebezpečný.

Metody nakládání s odpady:

Pokud je to možné, předcházejte vzniku odpadů, není-li to možné, odstraňte je v souladu s požadavky zákona o odpadech. Odevzdejte oprávněným osobám, provozujícím zařízení pro nakládání s odpady stejného katalogového čísla, spotřebitelé mohou výrobek nebo jeho obal odevzdat ve sběrném dvoře. Nevypouštějte výrobek do kanalizace, půdy nebo vodních toků. Vytvrzený výrobek je možno odstraňovat společně s komunálním odpadem. Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný. Obaly před odstraněním pečlivě vyprázdněte a vyčistěte. Obaly roztřídte a přednostně recyklujte, pouze není-li to možné, pak odstraňujte v autorizovaném zařízení. S odpady je nutno nakládat v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech v platném znění a ve znění souvisejících předpisů.

Spotřeba materiálu

Tloušťka desky/typ desky	spotřeba cca v kg/m ²		
	strop	stěna	předsazená stěna
12,5 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	0,25
15 mm sádrokartonová deska (HRAK)	0,3	0,5	–
18 mm masivní deska/Diamant 18 (HRAK)	0,6	1	–
20 mm masivní deska (HRAK)	0,6	1,1	0,55
25 mm masivní deska (HRAK)	0,65	1,2	0,6
2x 12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,4
2x 15 mm sádrokartonové desky (HRAK)	0,5	0,8	0,5
2x 20 mm masivní desky (HRAK)	1	–	0,85
3x12,5 mm sádrokartonové desky (HRAK)	–	1	–

Napojení na stěnu pomocí Trenn-Fix: V závislosti na tloušťce opláštění cca 0,15 až 0,25 kg na bm hranové spojovací spáry



- ▶ HOT LINE: +420 844 600 600
- ▶ Tel. +420 272 110 111
- ▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info-cz@knauf.com

KNAUF Praha, spol. s r. o., Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949, PSČ 197 00

Naše záruka se vztahuje pouze na vlastnosti výrobků v bezvadném stavu. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky firmy Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Za návržení a použití vhodného výrobku pro konkrétní stavbu je odpovědný projektant stavby.

Všechna práva k technickým podkladům vyhrazena. Jakékoliv změny, přetisk nebo reprodukce, i částečná, nebo použití k jiným účelům, podléhají výslovnému souhlasu společnosti Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Platí vždy aktuální vydání. Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.