

BOTAMENT® M 20 Objekt Flex

Flexibilní tmel C2 T



BOTAMENT® M 20 Objekt Flex je tenkovrstvý flexibilní lepicí tmel pro lepení téměř všech keramických dlaždic na stěnách a podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

Vlastnosti

- ❖ flexibilní
- ❖ vysoce stabilní se sníženým skluzem
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním
- ❖ pro ukládání armovací tkaniny

Oblasti použití

Pro lepení

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ pórvinových obkladů
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameninových dlaždic
- ❖ ručně formovaných dlaždic
- ❖ malé i střední mozaiky
- ❖ izolačních a lehkých desek

Povrch velmi hladkých desek (např. tvrzená pěna) je vhodné před lepením zdrsnit.

Vhodné podklady

- ❖ beton, lehčený beton a pórobeton
- ❖ plně zaspárované zdivo
- ❖ omítky kategorií CS II, CS III a CS IV dle EN 998 (pevnost v tlaku $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$) a sádrové omítky dle EN 13279 (pevnost v tlaku $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP konstrukční desky
- ❖ staré keramické obklady a dlažby
- ❖ sádrové bloky, sádrokarton, sádrovláknité desky
- ❖ potěry cementové (CT) i na bázi síranu vápenatého (CA)

Lepení na pórobeton doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorách.

Technická data

Materiálová základna	cementová směs s minerálním plnivem a disperzními přísadami
Balení	25 kg – vícevrstvý papírový pytel
Skladování	V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech ≤ 12 měsíců.
Hustota	$\sim 1,6 \text{ kg/dm}^3$
Tepelná odolnost	- 20°C až + 80°C
Optimální vodní součinitel	$\sim 26\%$
Poměr míchání	$\sim 6,5 \text{ l vody / 25 kg}$
Doba zrání	5 minut
Doba zavadnutí	~ 20 minut
Zpracovatelnost	~ 3 hodiny
Největší tloušťka vrstvy	5 mm
Pochází	po ~ 24 hodinách
Možnost vyspárování	po ~ 24 hodinách
Plná zátěž	za ~ 7 dní
Spotřeba	
ozubení 6 mm	$\sim 2,6 \text{ kg/m}^2$
ozubení 8 mm	$\sim 3,5 \text{ kg/m}^2$
ozubení 10 mm	$\sim 4,2 \text{ kg/m}^2$
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +30°C
Čisticí prostředek	
v čerstvém stavu	voda
ve vytvrzeném stavu	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teploty a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® M 20 Objekt Flex

Flexibilní tmel C2 T

Příprava podkladu

Podklad se musí nacházet v tomto stavu:

- ❖ suchý, čistý a bez námrazy
- ❖ únosný
- ❖ zbavený mastnoty, nátěrů, výpotků, separačních prostředků, prachu a volných částic
- ❖ v rovině dle příslušných norem

Dále je třeba dodržet:

- ❖ vyrovnání na stěnách i podlahách lze provést hmotou BOTAMENT® M 200 nebo M 100
- ❖ velkoplošné vyrovnání podlah je možné provést samonivelačními hmotami BOTAMENT® M 49, M 50 nebo M 53 Extra
- ❖ savé podklady opatřit nátěrem BOTAMENT® D 1 Speed nebo BOTAMENT® D 11
- ❖ penetrace potěru na bázi síranu vápenatého
formáty dl. $\leq 0,16 \text{ m}^2$: BOTAMENT® D 1 Speed (2x, řeďený vodou 1:1), nebo BOTAMENT® D 11 (2x, nereďený)
- ❖ formáty dl. $> 0,16 \text{ m}^2$: BOTAMENT® E 120 (čerstvý nátěr zasypat sušeným křemičitým pískem)
- ❖ omítky → minimální tloušťka 10 mm, s drsným povrchem, bez úpravy ocelovým či filcovým hladítkem
- ❖ cementový potěr by měl být starší 28 dnů (s ukončeným smrštěním), nebo viz tabulka níže

Ověření přístrojem CM na měření zbytkové vlhkosti.

maximální zbytková vlhkost

podklad	nevytápěný	vytápěný
cementový potěr	2,0 – 2,5 %	2,0 – 2,5 %
potěry ze síranu vápenatého	0,5 %	0,3 %

Sádrové omítky musí být suché. Na nesavé podklady, resp. staré dlažby, je třeba vytvořit kontaktní nátěr výrobkem BOTAMENT® D 1 Speed, alternativně provést kontaktní můstek prostřednictvím produktu BOTAMENT® M 20 Objekt Flex, pro jehož přípravu se $\frac{1}{3}$ zářezové vody nahradí emulzí BOTAMENT® D 10. Nanášení kontaktní vrstvy se provádí zatřením hmoty na podklad ocelovou stěrkou. Po vytvrzení spojovacího můstku, což představuje zhruba 24 hodin, lze přistoupit k lepení.

Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyzrálé. Tuto dobu lze zkrátit na tři měsíce, jestliže se nahradí $\frac{1}{3}$ zářezové vody emulzí BOTAMENT® D 10. Před kladením velkoformátových dlaždic ($\geq 0,25 \text{ m}^2$) věnujte prosím pozornost naší instrukci »Tipy pro kladení velkoformátových dlaždic a desek« na www.botament.cz

Zpracování

- ❖ rozmíchat pomocí pomaluběžného míchadla do čisté studené vody až vznikne homogenní hmota pastovité konzistence
- ❖ po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- ❖ nejdříve na podklad nanést hladkou stranou zubové stěrky tenkou kontaktní vrstvu BOTAMENT® M 20 Objekt Flex
- ❖ na čerstvou kontaktní vrstvu poté rozprostřít vrstvu tmelu BOTAMENT® M 20 Objekt Flex profilovanou stranou
- ❖ obklad do lepidla vtláčit mírně posuvným pohybem a vyravnat

Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směnicemi a nejnovějšími technickými poznatkery.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Pro lepení velkoformátových dlaždic (především na plochách s podlahovým vytápěním) a vnějším prostředí, doporučujeme aplikovat kombinovanou metodu kladení »Buttering – Floating« za účelem minimalizace dutin v lepicím lůžku, nebo alternativně použít tmel na bázi tekutého lože z našeho sortimentu.

Při lepení izolačních desek dodržujte příslušné platné normy.

Na podkladech obsahujících sádru je vhodné respektovat pokyny jejich výrobců.

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchylují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1907. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz.
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990 • CZ-267 53 Žebrák